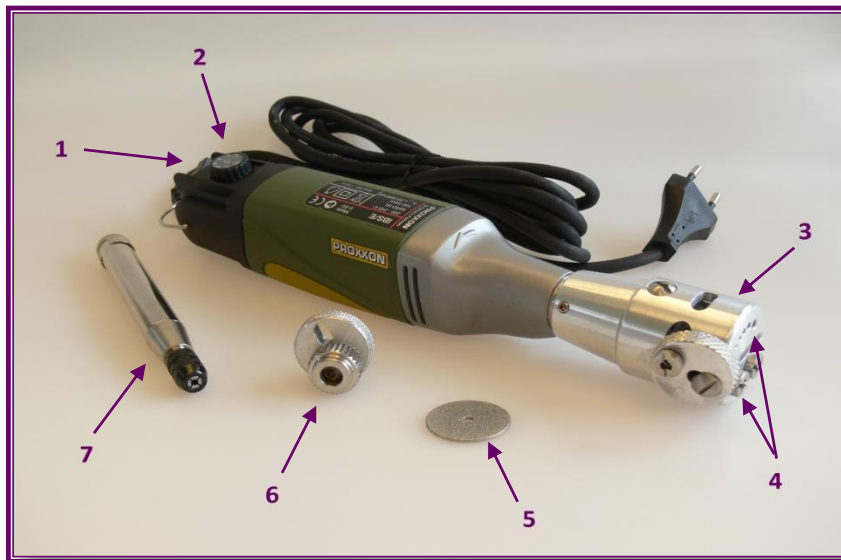


## POWER POINTER

Anschleifmaschine für Wolfram Elektroden



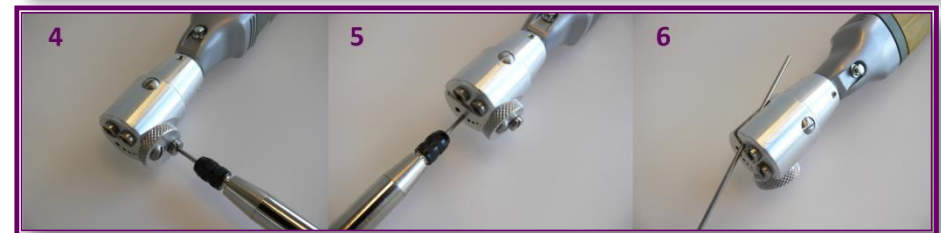
Nr	Bezeichnung
1	Ein / Aus – Schalter
2	Drehzahleinstellung
3	Anschleifkopf
4	Einsätze mit Bohrung für die jeweiligen Elektrodendurchmesser & Bohrungen zum Abflachen der Elektrodenspitze
<b>Nicht im Lieferumfang enthalten:</b>	
5	Ersatzdiamantschleifscheibe
6	Nachrüstsatz zum Anschleifen verschiedener Winkel
7	Anschleifhilfe [ Spannfix ]

Lieferumfang:

- 1 Anschleifmaschine
- 1 Diamantschleifscheibe beidseitig beschichtet (bereits im Gerät verbaut)
- 3 Durchmesser-einsätze ( $\varnothing$  1,6 / 2,4 / 3,2)
- 1 Werkzeugkiste

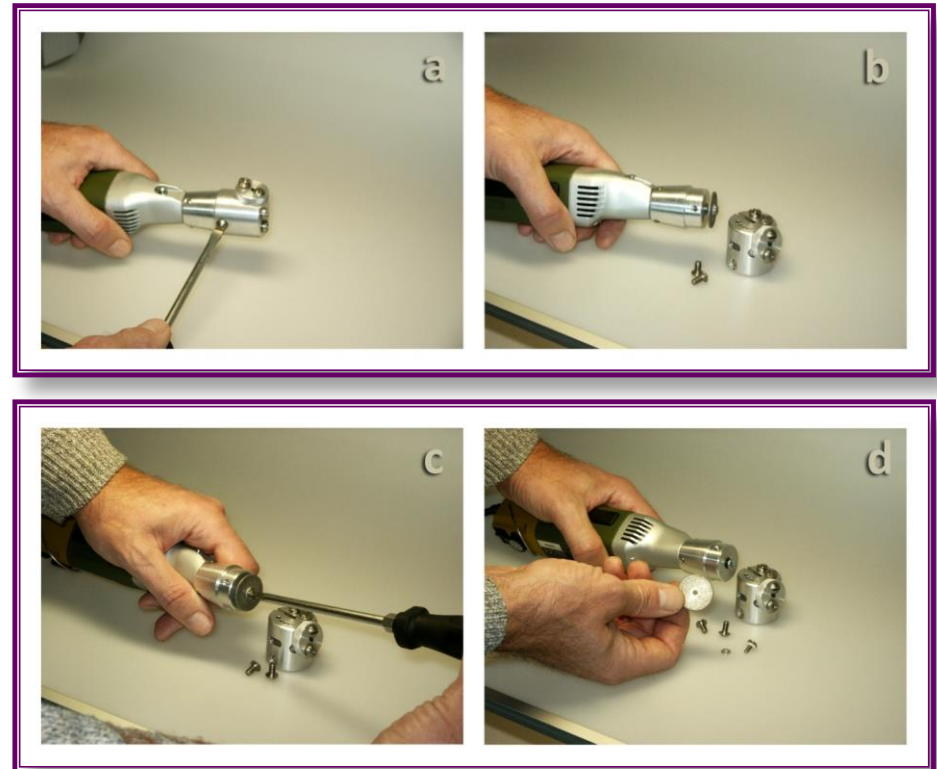
# Bedienungsanleitung

Abb.	Grundfunktionen
1	Die Elektrode in der Anschleifhilfe [ Spannfix ] mit Überstand von etwa 20 mm einspannen.
2	Einsatz der entsprechenden Elektrodendurchmesser anbringen.
3	Maschine einschalten und Drehzahl einstellen [ gute Schleifergebnisse bei 16000 – 17000 Umdrehungen ].
4	Zum Anschleifen Elektrode in den Einsatz einführen und unter möglichst gleichmäßigem Drehen die Spitze anschleifen.
5	Zum Abflachen die Elektrode an der Stirnseite in die entsprechende Bohrung einführen und die Spitze abschleifen.
6	Zum Ablängen die Elektrode in den Schlitz einlegen und mit Hilfe der Diamantscheibe am Umfang einkerben. Anschließend abbrechen.



# Bedienungsanleitung

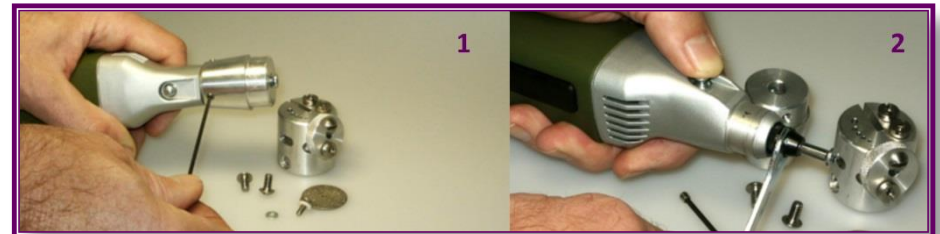
Abb.	Wechseln der Diamantscheibe
<b>a</b>	Schrauben lösen
<b>b</b>	Anschleifkopf abziehen
<b>c</b>	Schraube lösen
<b>d</b>	Diamantscheibe abnehmen
<b>e</b>	Ersatzdiamantschleifscheibe einsetzen und in umgekehrter Reihenfolge zusammenbauen



# Bedienungsanleitung

Abb.	Montieren des Nachrüstsatz Winkelverstellung <i>(nicht im Lieferumfang enthalten)</i>
1	Schraube lösen und Standardaufsatz abnehmen
2	Nachrüstsatz in der abgebildeten Reihenfolge zusammenbauen und am Gerät montieren
3	Gewünschten Winkel mit Hilfe einer Elektrode durch Lockern des Haltegewindes einstellen

Abb.	Nachspannen des Schleifscheibenhalters
a	Die drei Madenschrauben laut Abbildung mit einem Inbusschlüssel lösen und den Aufsatz abnehmen.
b	Motor mit Druckknopf blockieren und das Spannfutter mit Hilfe eines 10er Schraubenschlüssels nachspannen.  Anschließend die Maschine in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.



# Bedienungsanleitung

## Allgemeine Hinweise

<b>1</b>	Die Anschleifhilfe Spannfix & der Nachrüstsatz zur Winkelverstellung sind nicht im Lieferumfang enthalten!
<b>2</b>	Beim Anschleifen von Wolfram Elektroden immer eine geeignete Schutzbrille tragen.
<b>3</b>	Die Maschine nur in einwandfreiem, unbeschädigtem Zustand verwenden.
<b>4</b>	Beim Wechseln der Diamantscheibe oder sonstigen Tätigkeiten am Gerät immer den Netzstecker ziehen.
<b>5</b>	Beim Einsatz der Schleifmaschine müssen die grundlegenden Sicherheitsvorkehrungen einschließlich der folgenden, zur Vorbeugung von Brand-, Schlag- und Personenschäden jederzeit eingehalten werden.
<b>6</b>	Die Sicherheitsanweisung und Datenblätter des Elektrodenherstellers bzw. Lieferanten bezüglich der Gefahren durch Staub, Strahlung und Gift, einschließlich der Anweisungen über die Entsorgung, müssen befolgt werden.
<b>7</b>	Der Power Pointer erfordert keine eigentliche Wartung. Es ist jedoch empfehlenswert den Anschleifkopf von Zeit zu Zeit abzunehmen und zu reinigen.

<b>EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG</b>	
<b>Im Sinne der EG-Maschinenrichtlinie 89/392/EWG, Anhang II A</b>	
Hiermit erklären wir:	
	KALTENBACHER WEG 12 D - 83355 ERLSTÄTT TELEFON 0861 - 9098160 TELEFAX 0861 - 9098161 e-Mail: Litty@tungsten.de Internet: http://www.tungsten.de
<p>daß die nachfolgend bezeichnete Maschine aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart, sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinien entspricht.            Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Maschine verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.</p>	
Bezeichnung der Maschine:	Wolframelektroden-Schleifgerät
Maschinentyp:	UniversalGrinder für 1-3,2 mm. Elektroden
Maschinen-nr.:	
Einschlägige EG-Richtlinien:	EG-Maschinenrichtlinie (89/392/EWG).i.d.F. 93/44/EWG EG-Niederspannungsrichtlinie (73/23/EWG) EG-Richtlinie Elektromagnetische Verträglichkeit (89/336/EWG).i.d.F. 93/31/EWG
Angewandte harmonisierte Normen <sup>2)</sup> Insbesondere:	EN 292-1 und EN 292-2; EN 61029-1:95, IEC61029-2-4 .....
Angewandte nationale Normen technische Spezifikationen <sup>3)</sup> Insbesondere:	ZH 1 /522 .....
Gemeldete Stelle <sup>3)</sup> nach Anhang VII (Name, Anschrift)	.....
Eingestellt zur	
-	Aufbewahrung der Unterlagen nach Anhang VI oder
-	Prüfung der konkreten Anwendung der einschlägigen harmonisierten Normen und Bestätigung der
-	vorschriftsmäßigen Unterlagen nach Anhang VI oder
-	EG-Baumusterprüfung (EG-Baumusterprüfbescheinigung Nr.....)
Datum/Herstellerunterschrift:	17. Oktober 1999
Angaben zum Unterzeichner:	Adm. Dir. Heine Plougman 
Archivierung	Manual.doc Masch.-Nr. -/fd.-Nr.
Formelformen	1) Name und adresse des Herstellers oder seines autorisierten Repräsentanten in der Gemeinschaft
-	Ausfüllen in Druck- oder Maschinenanschrift
-	Amtsprache des verwendendes
-	Spezifikationen
-	Rechtsverbindliche Herstellerunterschrift(en)
-	vorliegen.
-	2) Die vollständige Liste der angewenden Normen und techn
-	3) Sofern noch keine entsprechenden harmonisierten Normen